

# Maschinenübersicht

## Fräsen

### Fräsmaschine von DMG



- Typ: DMU 80 P duo BLOCK  
Verfahrwege: x=800, y=1050, z=800
- 5-Achs Simultanbearbeitung
  - duoBLOCK®- Bauweise
  - Beladung max. 1'500 kg
  - Eilgang 60 Meter/Minute
  - Motorspindel HSK 63 mit 18.000 1/min
  - 3D-Steuerung Heidenhain iTNC 530 mit 3D infrarot Messtaster
  - Kompakt IKZ-Anlage: Kühlmittelbehälter 500 l, IKZ 40 bar durch Spindelmitte
  - Gewebefilter integriert in Späneförderer und Rotoclear
  - Werkzeug-Kettenmagazin mit 60 Plätzen

### Bettfräsmaschine von MTE

- Typ: BF 2200  
x=2000, y=1000, z=1500
- NC-Rundtisch Dm. 600 horizontal und vertikal aufspannbar
  - Universalfräskopf horizontal und vertikal um 2,5° schwenkbar
  - Schnelllauf-Frässpindel 20000 Umdrehungen
  - Werkzeugwechsler für 60 Plätze

### Fräsmaschine von MIKRON

- Typ: WF 31 D 355  
Verfahrwege: x=560, y=500, z=450
- Fräsen von kleinen und mittelgroßen Teilen

### Fräsmaschine von DMG

- Typ: SMC 1035 V  
Verfahrwege: x=1035, y=561, z=520
- Werkzeugwechsler für 30 Werkzeuge
  - Drehzahl: 10'000 U/min
  - 3 Achsen
  - Innenkühlung 40 bar
  - Steuerung Heidenhain 530 iTNC

### Fräsmaschine von DMG

- Typ: DMU 50  
Verfahrwege: x=545, y=450, z=400
- Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge
  - Rundtisch mit Dm. 500 mm
  - Drehzahl: 10'000 U/min
  - 5 Achsen
  - Innenkühlung 40 bar
  - Steuerung Heidenhain 530 iTNC

### Fräsmaschine von Kunzmann

- Typ: WF 650  
Verfahrwege: x=650, y=500, z=450
- Werkzeugwechsler für 20 Werkzeuge
  - 3 Achsen
  - Steuerung Heidenhain 530 iTNC

### Bettfräsmaschine von FPT

- Typ: LEM 935-T10/F  
Verfahrwege x=2500, y=1000, z=1200, v=1000FPT
- NC Rundtisch Dm. 630
  - Universalkopf schwenkbar horizontal und vertikal
  - Werkzeugwechsler für 30 Werkzeuge



PRÄZISIONSFERTIGUNG

# Maschinenübersicht

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- Fräszentrum von MAZAK

- Typ: INTEGREGX 35Y
- mit Y-Achse Universal 1500
  - Drm. 575 mm zwischen Spitzen 1524 mm
  - Spitzenhöhe 1034 mm,
  - maximal Drm. 77 mm bei Stangenbearbeitung
  - Anzahl Werkzeugplätze 40
  - Bearbeitungszentrum mit integrierter CNC-Drehmaschine mit C- und Y-Achse
  - Steuerung: Mazatrol P-Plus

### CNC Drehmaschine Mazak Nexus Serie + Stangenlader

- Typ: Quick Turn 100 II MS
- 5 Achsen
  - inkl. Kurzstangenlader und Werkstückabnahme-einrichtung
  - max. Drm. Stangenarbeiten 42 mm
  - X-Achsenverfahrweg 310 mm
  - Z-Achsenverfahrweg 420 mm
  - C-Achse 0,0001 Positionierachse
  - Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

### CNC Dreh- Fräszentrum von MAZAK

- Typ: INTEGREGX 200 MKIII
- 5 Achsen
  - max. Drehdurchmesser 500 mm
  - max. Drm. Stangenarbeiten 51 mm
  - X-Achsenverfahrweg 580 mm
  - Z-Achsenverfahrweg 1045 mm
  - Y-Achsenverfahrweg +/- 80 mm
  - C-Achse 0,0001 Positionierachse
  - Steuerung: Mazatrol 640 MT Pro

### CNC Drehmaschine Mazak Nexus Serie

- Typ: Quick Turn 200 II M
- 3 Achsen
  - max. Drehdurchmesser 360 mm
  - max. Drm. Stangenarbeiten 60 mm
  - X-Achsenverfahrweg 420 mm
  - Z-Achsenverfahrweg 570 mm
  - C-Achse 0,0001 Positionierachse
  - Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

### Drehmaschine von WEILER

- Typ: Primus VC
- Drm. 150 mm zwischen den Spitzen 500 mm
  - Bildschirmanzeige
  - AC-Antrieb
  - Spannzangenaufnahme von 3-29 mm um 0,5 mm steigend

### Drehmaschine von WEILER

- Typ: Weiler Praktikant
- Drm. 160 mm zwischen den Spitzen 700 mm
  - Digitalanzeige
  - Spannzangenaufnahme von 3-29 mm um 0,5 mm steigend



PRÄZISIONSFERTIGUNG

# Maschinenübersicht

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine von COLCHESTER

- Typ: Tornado 110 Typ S
- Drm. 186 mm zwischen Spitzen 410 mm
  - Hohlspannsystem mit Zugrohr für Drm. 50,0 mm Stangenmaterial
  - Werstückabnahmeeinrichtung
  - Steuerung: Fanuc 21i

### Zyklengesteuerte Drehmaschine von DMT

- Typ: CD 650
- Umlauf - Drm. Bett 650 mm
  - Umlauf – Drm. Planschlitten 420 mm
  - Spitzenweite 2000 mm
  - Drehlänge 1950 mm
  - X-Achsen Verfahrweg 440 mm
  - 2 Getriebestufen
  - Spindeldurchlass bis Drm. 106 mm
  - 4 fach Parat Werkzeugwechsler

## Bearbeitungszentren

### Bearbeitungszentrum von MATSUURA

- Typ: RA-4G
- Verfahrwege: x=1020, y=550, z= 510 mm
- Innenkühlung 15 bar
  - Werkzeugwechsler für 40 Plätze
  - Drezahl 10'000 U/min

### Bearbeitungszentrum von MATSUURA

- Typ: MC-1000VG
- Verfahrwege: x=1020, y=550, z= 510
- 5-Achsen
  - NC-Rundtisch Drm. 320 mm
  - Werkzeugwechsler für 40 Plätze

### Bearbeitungszentrum von MATSUURA

- Typ: MC-800 VF
- Verfahrwege: x=800, y=440, z= 485
- 4-Achsen
  - NC-Rundtisch Drm. 250 mm
  - Reitstock



PRÄZISIONSFERTIGUNG

# Maschinenübersicht

## Bearbeitungszentren

### Bearbeitungszentrum von STENZEL

- Typ: TC-229N  
Verfahrwege: x=480, y=360, z= 270
- CNC-gesteuert, für leichte Bohrung Fräsarbeiten
  - Synchrongewindeschneideinrichtung

### Bearbeitungszentrum von Brother

- Typ: TC-229 N  
Verfahrwege: x=480, y=360, z= 450 mm
- Werkzeugwechsler für 14 Plätze
  - Drehzahl 10'000 U/min

### 2 x Bearbeitungszentrum von MORI SEIKI

- Typ: MV 40 B  
Verfahrwege: x=800, y=410, z= 510

## Bohren

### Gewindefertigungsautomat von MEGATAP

- Typ: Megatap II-G14
- M3,5 bis M14 bei Automatenstahl
  - Drehzahl 130 bis 1250 U/min
  - Max. Gewindetiefe 75 mm
  - Max. Hub 85 mm



PRÄZISIONSFERTIGUNG

# Maschinenübersicht

## Schleifen

### Universal-Rundschleifmaschine NC von OKAMOTO

- Typ: OG M 3160 U
- Spitzenweite max. 1600 mm
  - Schleifdurchmesser max. 300 mm
  - Mit Fanuc NC-Zyklussteuerung System 21GA
  - Für Serien- und Einzelfertigung

### Hochpräzisions-, Plan- und Profi Ischleifmaschine von ELB

- Typ: PERFEKT BD 15 SPS-NK
- Verfahrensweg: x=1500, y= 400, z=600
- Aufspanfläche 1500x600 mm
  - Diamanthalter tischmontiert zum Abrichten und Profilieren der Schleifscheiben

### Universal-Rundschleifmaschine von RIBBON

- Außen: Dm. 250x500
- Innen: Dm. 150x200

### Planschleifmaschine von DEGEN

- Typ: Z-502
- Verfahrensweg: x=250mm, y=150mm

## Sägen

### Bandsägeautomat von Behringer

- Typ: SLB 240 A/G
- Schnittbereich 240 mm
  - Gehrung 45° 200 mm
  - Einstellgenauigkeit 0,1 mm

### Gehrungskreissäge von KASTO

- Typ: GKS 400 U
- Dm. bis 130 mm fl ach bis 300x40
  - Gehrung 45° rund 130 mm
  - Gehrung 45° fl ach 180 x 80 mm
  - Gehrung 45° vierkant 110 x 110 mm



PRÄZISIONSFERTIGUNG

# Maschinenübersicht

## Erodieren

### Drahterodiermaschine von MITSUBISHI

Typ: FA20-V Verfahrensweg: x=500, y=350, z=300

- Max. Bearbeitungsgeschw. 500mm/min
- Maximaler Vorschub 1300 mm/min
- Verfahrswege (U/V) +/- 75 x +/- 75
- Mögliche Drahtdurchmesser 0,2-0,36
- Automatische Wasserstrahleinfädung
- Werkstückgewicht bis 1500 kg
- Aufspanfläche 780 x 630

### Drahterodiermaschine von MITSUBISHI

Typ: FA20-VS

Verfahrensweg: x=500, y=350, z=300

- Max. Bearbeitungsgeschw. 500mm/min
- Maximaler Vorschub 1300 mm/min
- Verfahrswege (U/V) +/- 75 x +/- 75
- Mögliche Drahtdurchmesser 0,1 - 0,36
- Automatische Wasserstrahleinfädung
- Werkstückgewicht bis 1500 kg
- Aufspanfläche 780 x 630

### Drahterodiermaschine von MITSUBISHI

Typ: FA20-VS

Verfahrensweg: x=500, y=350, z=300

- Max. Bearbeitungsgeschw. 500mm/min
- Maximaler Vorschub 1300 mm/min
- Verfahrswege (U/V) +/- 75 x +/- 75
- Mögliche Drahtdurchmesser 0,1 - 0,36
- Automatische Wasserstrahleinfädung
- Werkstückgewicht bis 1500 kg
- Aufspanfläche 780 x 630
- Feinschlichgenerator

### Senkerodiermaschine CNC von WALTER

Typ: Exeron S 304 K

Verfahrensweg: x=600 mm, y=500 mm, z=500 mm

- 4-Achsen-Bahnsteuerung
- Aufspanfläche 900x900 mm
- Auch für Hartmetall
- Werkstückgewicht 1000kg
- Elektrodengewicht 250 kg

GREINER

PRÄZISIONSFERTIGUNG

# Maschinenübersicht

## Blechbearbeitung/Schweißen

### Schlagschere von RAS

Typ: 172/10  
– Bleche bis  $t = 3$  mm und Breite 2000 mm

### Klinkmaschine von KUNZ

Typ: LB 1244  
Schweißbereich: 40A/15V-350A/40V  
Spritzarmes Schweißen durch Impuls-Synergie Verfahren.

### E-Schweißanlage von LORCH

Typ: SEW 200 N  
– AL-Bleche bis  $t = 3$  mm noch schweißbar  
WIG, MIG, MAG, E. A.

### Klinkmaschine von KUNZ

Typ: LB 1244  
– Bleche bis  $t = 3$  mm und Breite 250 mm

### Zubehör

Drehtisch DT50 mit verstellbarer Aufnahme für Schweißpistole. Vollautomatisches Schweißen von runden Teilen durch direkte Verbindung mit dem Schweißgerät über Start-Stop-Einrichtung für automatisches Einschalten der Drehbewegung und des Lichtbogens.



PRÄZISIONSFERTIGUNG