

Maschinenübersicht

Fräsen

Fräsmaschine von DMG



- Typ: DMU 80 P duo BLOCK
Verfahrwege: x=800, y=1050, z=800
- 5-Achs Simultanbearbeitung
 - duoBLOCK®- Bauweise
 - Beladung max. 1'500 kg
 - Eilgang 60 Meter/Minute
 - Motorspindel HSK 63 mit 18.000 1/min
 - 3D-Steuerung Heidenhain iTNC 530 mit 3D infrarot Messtaster
 - Kompakt IKZ-Anlage: Kühlmittelbehälter 500 l, IKZ 40 bar durch Spindelmitte
 - Gewebefilter integriert in Späneförderer und Rotoclear
 - Werkzeug-Kettenmagazin mit 60 Plätzen

Bettfräsmaschine von MTE

- Typ: BF 2200
x=2000, y=1000, z=1500
- NC-Rundtisch Dm. 600 horizontal und vertikal aufspannbar
 - Universalfräskopf horizontal und vertikal um 2,5° schwenkbar
 - Schnelllauf-Frässpindel 20000 Umdrehungen
 - Werkzeugwechsler für 60 Plätze

Fräsmaschine von MIKRON

- Typ: WF 31 D 355
Verfahrwege: x=560, y=500, z=450
- Fräsen von kleinen und mittelgroßen Teilen

Fräsmaschine von DMG

- Typ: SMC 1035 V
Verfahrwege: x=1035, y=561, z=520
- Werkzeugwechsler für 30 Werkzeuge
 - Drehzahl: 10'000 U/min
 - 3 Achsen
 - Innenkühlung 40 bar
 - Steuerung Heidenhain 530 iTNC

Fräsmaschine von DMG

- Typ: DMU 50
Verfahrwege: x=545, y=450, z=400
- Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge
 - Rundtisch mit Dm. 500 mm
 - Drehzahl: 10'000 U/min
 - 5 Achsen
 - Innenkühlung 40 bar
 - Steuerung Heidenhain 530 iTNC

Fräsmaschine von Kunzmann

- Typ: WF 650
Verfahrwege: x=650, y=500, z=450
- Werkzeugwechsler für 20 Werkzeuge
 - 3 Achsen
 - Steuerung Heidenhain 530 iTNC

Bettfräsmaschine von FPT

- Typ: LEM 935-T10/F
Verfahrwege x=2500, y=1000, z=1200, v=1000FPT
- NC Rundtisch Dm. 630
 - Universalkopf schwenkbar horizontal und vertikal
 - Werkzeugwechsler für 30 Werkzeuge



PRÄZISIONSFERTIGUNG

Maschinenübersicht

Drehmaschinen

CNC Dreh- Fräszentrum von MAZAK

- Typ: INTEGREGX 35Y
- mit Y-Achse Universal 1500
 - Drm. 575 mm zwischen Spitzen 1524 mm
 - Spitzenhöhe 1034 mm,
 - maximal Drm. 77 mm bei Stangenbearbeitung
 - Anzahl Werkzeugplätze 40
 - Bearbeitungszentrum mit integrierter CNC-Drehmaschine mit C- und Y-Achse
 - Steuerung: Mazatrol P-Plus

CNC Drehmaschine Mazak Nexus Serie + Stangenlader

- Typ: Quick Turn 100 II MS
- 5 Achsen
 - inkl. Kurzstangenlader und Werkstückabnahme-einrichtung
 - max. Drm. Stangenarbeiten 42 mm
 - X-Achsenverfahrweg 310 mm
 - Z-Achsenverfahrweg 420 mm
 - C-Achse 0,0001 Positionierachse
 - Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

CNC Dreh- Fräszentrum von MAZAK

- Typ: INTEGREGX 200 MKIII
- 5 Achsen
 - max. Drehdurchmesser 500 mm
 - max. Drm. Stangenarbeiten 51 mm
 - X-Achsenverfahrweg 580 mm
 - Z-Achsenverfahrweg 1045 mm
 - Y-Achsenverfahrweg +/- 80 mm
 - C-Achse 0,0001 Positionierachse
 - Steuerung: Mazatrol 640 MT Pro

CNC Drehmaschine Mazak Nexus Serie

- Typ: Quick Turn 200 II M
- 3 Achsen
 - max. Drehdurchmesser 360 mm
 - max. Drm. Stangenarbeiten 60 mm
 - X-Achsenverfahrweg 420 mm
 - Z-Achsenverfahrweg 570 mm
 - C-Achse 0,0001 Positionierachse
 - Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

Drehmaschine von WEILER

- Typ: Primus VC
- Drm. 150 mm zwischen den Spitzen 500 mm
 - Bildschirmanzeige
 - AC-Antrieb
 - Spannzangenaufnahme von 3-29 mm um 0,5 mm steigend

Drehmaschine von WEILER

- Typ: Weiler Praktikant
- Drm. 160 mm zwischen den Spitzen 700 mm
 - Digitalanzeige
 - Spannzangenaufnahme von 3-29 mm um 0,5 mm steigend



PRÄZISIONSFERTIGUNG

Maschinenübersicht

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine von COLCHESTER

- Typ: Tornado 110 Typ S
- Drm. 186 mm zwischen Spitzen 410 mm
 - Hohlspannsystem mit Zugrohr für Drm. 50,0 mm Stangenmaterial
 - Werkstückabnahmeeinrichtung
 - Steuerung: Fanuc 21i

Zyklengesteuerte Drehmaschine von DMT

- Typ: CD 650
- Umlauf - Drm. Bett 650 mm
 - Umlauf – Drm. Planschlitten 420 mm
 - Spitzenweite 2000 mm
 - Drehlänge 1950 mm
 - X-Achsen Verfahrweg 440 mm
 - 2 Getriebestufen
 - Spindeldurchlass bis Drm. 106 mm
 - 4 fach Parat Werkzeugwechsler

Bearbeitungszentren

Bearbeitungszentrum von MATSUURA

- Typ: RA-4G
- Verfahrwege: x=1020, y=550, z= 510 mm
- Innenkühlung 15 bar
 - Werkzeugwechsler für 40 Plätze
 - Drezahl 10'000 U/min

Bearbeitungszentrum von MATSUURA

- Typ: MC-1000VG
- Verfahrwege: x=1020, y=550, z= 510
- 5-Achsen
 - NC-Rundtisch Drm. 320 mm
 - Werkzeugwechsler für 40 Plätze

Bearbeitungszentrum von MATSUURA

- Typ: MC-800 VF
- Verfahrwege: x=800, y=440, z= 485
- 4-Achsen
 - NC-Rundtisch Drm. 250 mm
 - Reitstock



PRÄZISIONSFERTIGUNG

Maschinenübersicht

Bearbeitungszentren

Bearbeitungszentrum von STENZEL

- Typ: TC-229N
Verfahrwege: x=480, y=360, z= 270
- CNC-gesteuert, für leichte Bohrung Fräsarbeiten
 - Synchrongewindeschneideinrichtung

Bearbeitungszentrum von Brother

- Typ: TC-229 N
Verfahrwege: x=480, y=360, z= 450 mm
- Werkzeugwechsler für 14 Plätze
 - Drehzahl 10'000 U/min

2 x Bearbeitungszentrum von MORI SEIKI

- Typ: MV 40 B
Verfahrwege: x=800, y=410, z= 510

Bohren

Gewindefertigungsautomat von MEGATAP

- Typ: Megatap II-G14
- M3,5 bis M14 bei Automatenstahl
 - Drehzahl 130 bis 1250 U/min
 - Max. Gewindetiefe 75 mm
 - Max. Hub 85 mm



PRÄZISIONSFERTIGUNG

Maschinenübersicht

Schleifen

Universal-Rundschleifmaschine NC von OKAMOTO

- Typ: OG M 3160 U
- Spitzenweite max. 1600 mm
 - Schleifdurchmesser max. 300 mm
 - Mit Fanuc NC-Zyklussteuerung System 21GA
 - Für Serien- und Einzelfertigung

Hochpräzisions-, Plan- und Profi Ischleifmaschine von ELB

- Typ: PERFEKT BD 15 SPS-NK
- Verfahrensweg: x=1500, y= 400, z=600
- Aufspanfläche 1500x600 mm
 - Diamanthalter tischmontiert zum Abrichten und Profilieren der Schleifscheiben

Universal-Rundschleifmaschine von RIBBON

- Außen: Dm. 250x500
- Innen: Dm. 150x200

Planschleifmaschine von DEGEN

- Typ: Z-502
- Verfahrensweg: x=250mm, y=150mm

Sägen

Bandsägeautomat von Behringer

- Typ: SLB 240 A/G
- Schnittbereich 240 mm
 - Gehrung 45° 200 mm
 - Einstellgenauigkeit 0,1 mm

Gehrungskreissäge von KASTO

- Typ: GKS 400 U
- Dm. bis 130 mm fl ach bis 300x40
 - Gehrung 45° rund 130 mm
 - Gehrung 45° fl ach 180 x 80 mm
 - Gehrung 45° vierkant 110 x 110 mm



PRÄZISIONSFERTIGUNG

Maschinenübersicht

Erodieren

Drahterodiermaschine von MITSUBISHI

Typ: FA20-V Verfahrensweg: x=500, y=350, z=300

- Max. Bearbeitungsgeschw. 500mm/min
- Maximaler Vorschub 1300 mm/min
- Verfahrswege (U/V) +/- 75 x +/- 75
- Mögliche Drahtdurchmesser 0,2-0,36
- Automatische Wasserstrahleinfädung
- Werkstückgewicht bis 1500 kg
- Aufspanfläche 780 x 630

Drahterodiermaschine von MITSUBISHI

Typ: FA20-VS

Verfahrensweg: x=500, y=350, z=300

- Max. Bearbeitungsgeschw. 500mm/min
- Maximaler Vorschub 1300 mm/min
- Verfahrswege (U/V) +/- 75 x +/- 75
- Mögliche Drahtdurchmesser 0,1 - 0,36
- Automatische Wasserstrahleinfädung
- Werkstückgewicht bis 1500 kg
- Aufspanfläche 780 x 630

Drahterodiermaschine von MITSUBISHI

Typ: FA20-VS

Verfahrensweg: x=500, y=350, z=300

- Max. Bearbeitungsgeschw. 500mm/min
- Maximaler Vorschub 1300 mm/min
- Verfahrswege (U/V) +/- 75 x +/- 75
- Mögliche Drahtdurchmesser 0,1 - 0,36
- Automatische Wasserstrahleinfädung
- Werkstückgewicht bis 1500 kg
- Aufspanfläche 780 x 630
- Feinschlichgenerator

Senkerodiermaschine CNC von WALTER

Typ: Exeron S 304 K

Verfahrensweg: x=600 mm, y=500 mm, z=500 mm

- 4-Achsen-Bahnsteuerung
- Aufspanfläche 900x900 mm
- Auch für Hartmetall
- Werkstückgewicht 1000kg
- Elektrodengewicht 250 kg

GREINER

PRÄZISIONSFERTIGUNG

Maschinenübersicht

Blechbearbeitung/Schweißen

Schlagschere von RAS

Typ: 172/10
– Bleche bis $t = 3$ mm und Breite 2000 mm

Klinkmaschine von KUNZ

Typ: LB 1244
Schweißbereich: 40A/15V-350A/40V
Spritzarmes Schweißen durch Impuls-Synergie Verfahren.

E-Schweißanlage von LORCH

Typ: SEW 200 N
– AL-Bleche bis $t = 3$ mm noch schweißbar
WIG, MIG, MAG, E. A.

Klinkmaschine von KUNZ

Typ: LB 1244
– Bleche bis $t = 3$ mm und Breite 250 mm

Zubehör

Drehtisch DT50 mit verstellbarer Aufnahme für Schweißpistole. Vollautomatisches Schweißen von runden Teilen durch direkte Verbindung mit dem Schweißgerät über Start-Stop-Einrichtung für automatisches Einschalten der Drehbewegung und des Lichtbogens.



PRÄZISIONSFERTIGUNG